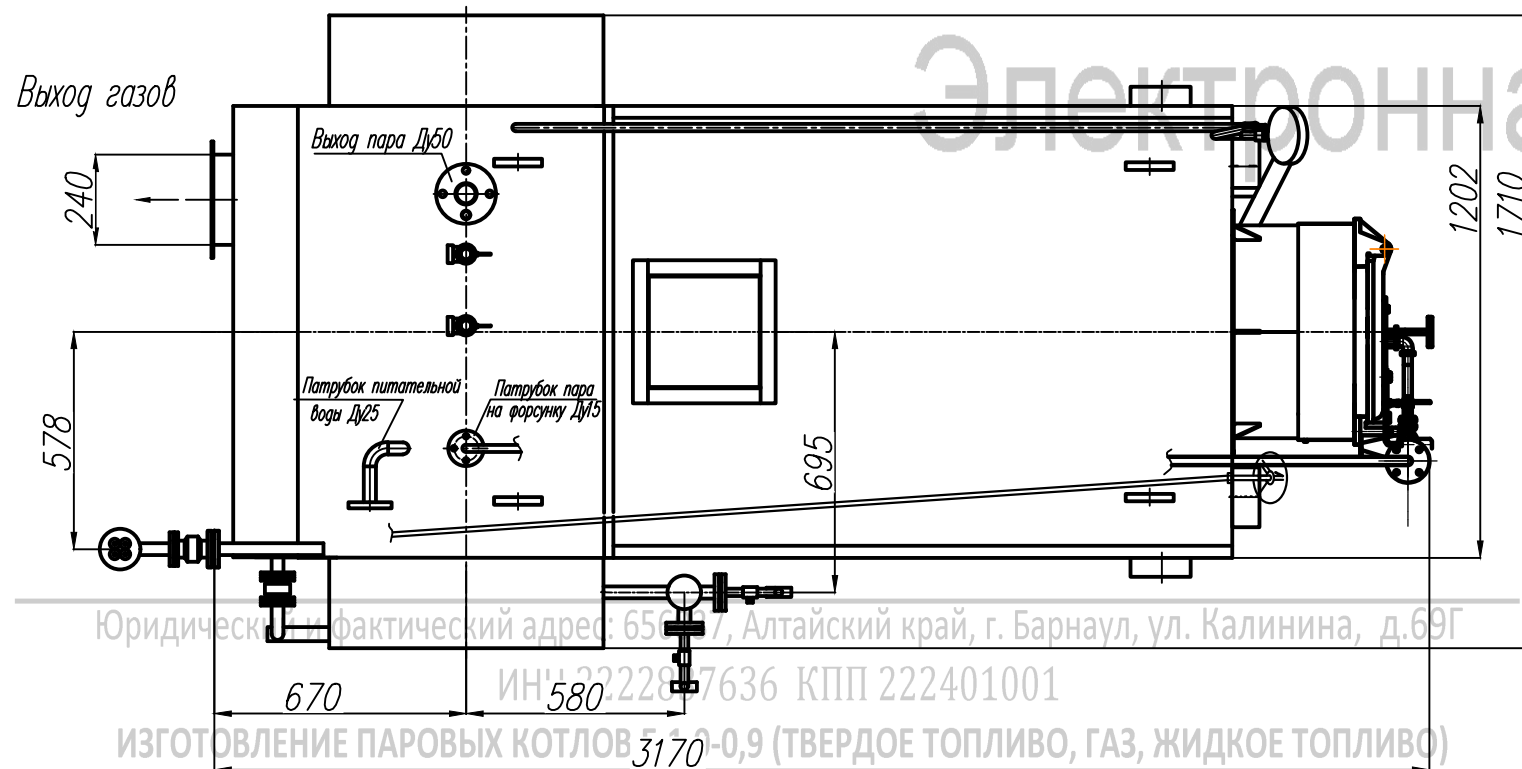
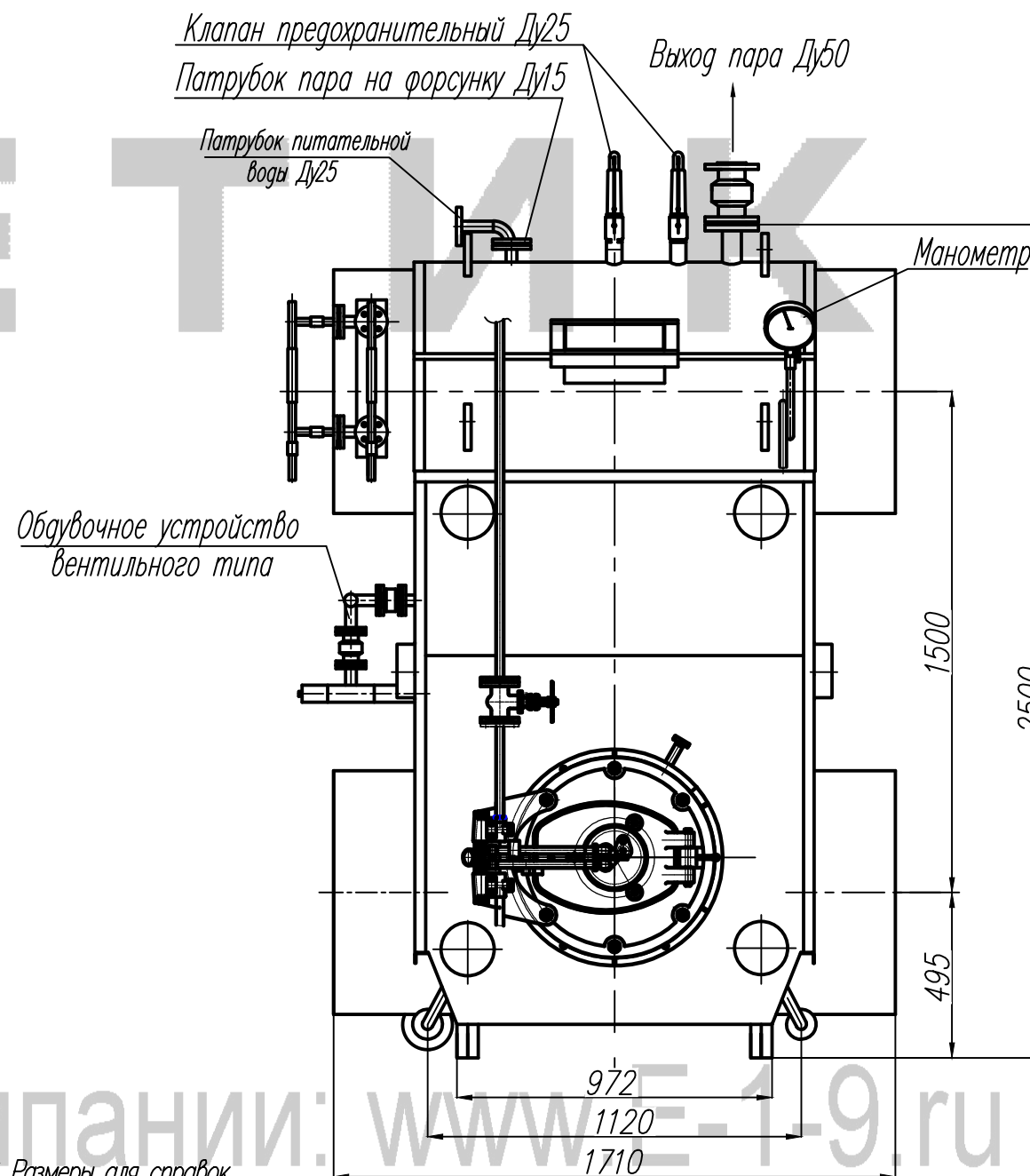
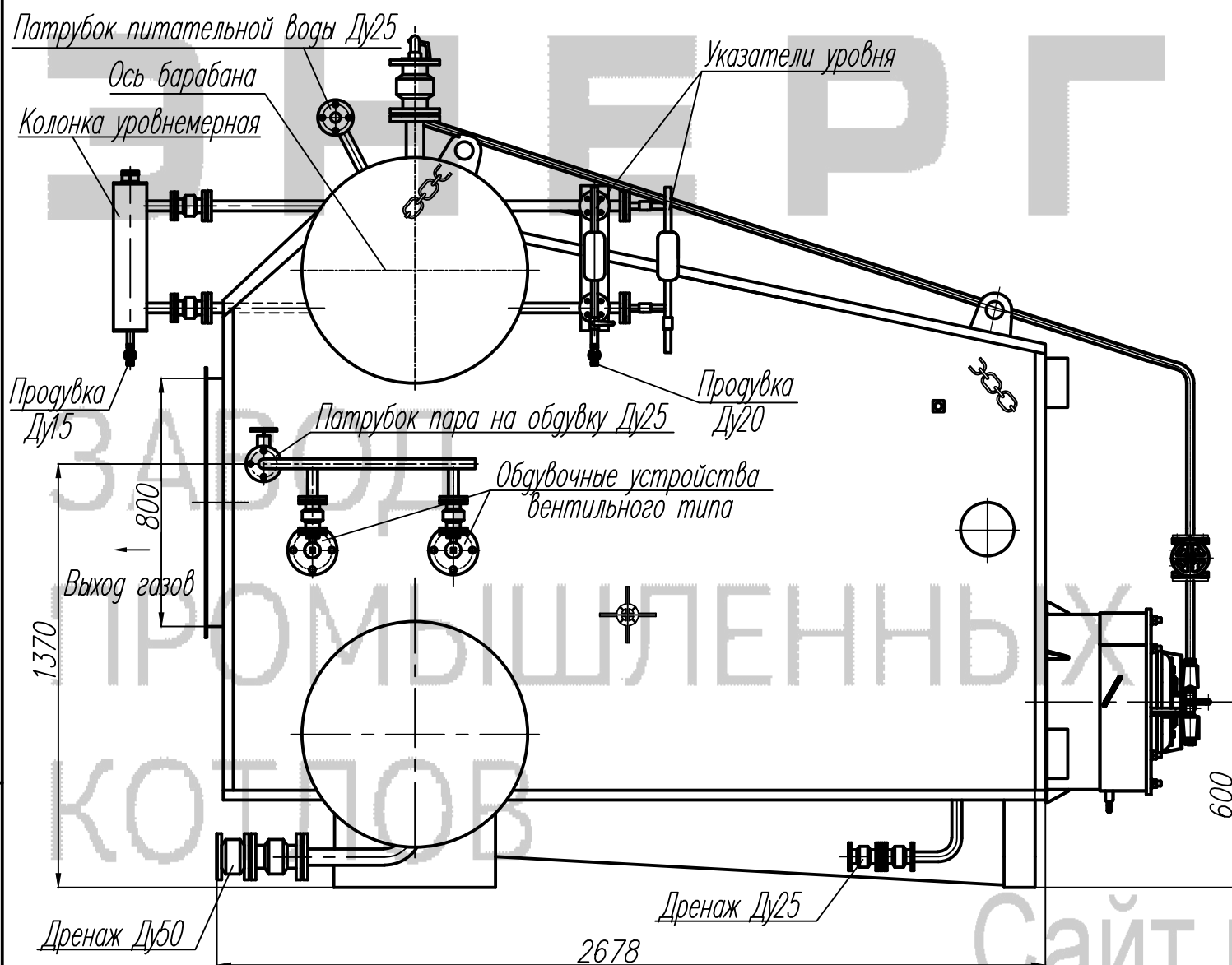


577.008.002.025-05B0

Взрывной клапан условно не показан



- \* Размеры для справок
- Котел изготовлен согласно с ТУ 25.30.11-001-33974042-2016, ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования" и Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013)
- Нормы оценки качества сварных швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03. Все стыковые сварные соединения элементов котла работающих под давлением, подлежат ультразвуковому контролю по всей длине шва согласно РД 34.17.302-97 (ОП 501 УД-97)
- Гидравлические испытания проводить пробным давлением  $P_{пр}=1,1$  МПа (11,0 кгс/см<sup>2</sup>) водой с температурой не ниже 5°C и не выше 40°C, время выдержки под давлением 10 мин

				577.008.002.025-05B0			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок котла Е-1,0-0,9М (ПКН-2М) С УСТРОЙСТВОМ ТОПОЧНЫМ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Тюркин	<i>[Signature]</i>	01.17г			3100	1:20
Пров.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	01.17г		Лист 1	Листов 1	
Т. контр.					<b>Э</b> ЭНЕРГЕТИК		
Вед. констр.					ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННЫХ КОТЛОВ		
Н. контр.							
Утв.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	01.17г				

Копировал

Формат А-3

Инв.№ подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв.№. дубл. / Подп. и дата

Юридический фактический адрес: 654007, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Калинина, д.69Г

ИНЧ 322287636 КПП 222401001

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАРОВЫХ КОТЛОВ Е-1,0-0,9 (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО, ГАЗ, ЖИДКОЕ ТОПЛИВО)