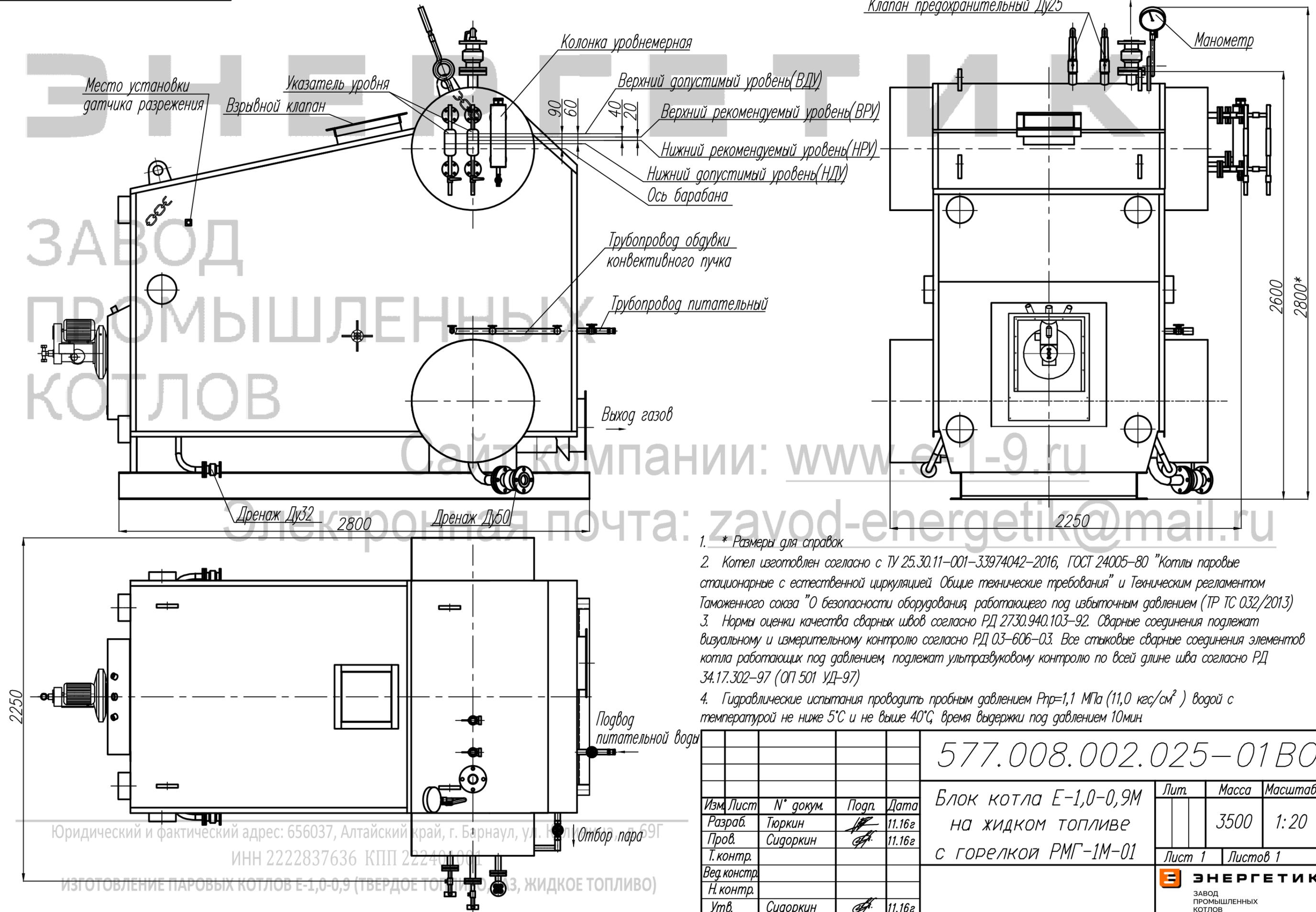


577.008.002.025-01B0



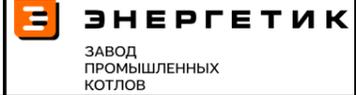
- \* Размеры для справок
- Котел изготовлен согласно с ТУ 25.30.11-001-33974042-2016, ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования" и Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013)
- Нормы оценки качества сварных швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03. Все стыковые сварные соединения элементов котла работающих под давлением, подлежат ультразвуковому контролю по всей длине шва согласно РД 34.17.302-97 (ОП 501 УД-97)
- Гидравлические испытания проводить пробным давлением  $P_{пр}=1,1 \text{ МПа}$  ( $11,0 \text{ кгс/см}^2$ ) водой с температурой не ниже  $5^\circ\text{C}$  и не выше  $40^\circ\text{C}$ , время выдержки под давлением 10 мин

577.008.002.025-01B0

Блок котла Е-1,0-0,9М  
на жидком топливе  
с горелкой РМГ-1М-01

Лист	Масса	Масштаб
	3500	1:20
Лист 1	Листов 1	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Тюркин		11.16г
Пров.	Сидоркин		11.16г
Т. контр.			
Вед. констр.			
Н. контр.			
Утв.	Сидоркин		11.16г



Юридический и фактический адрес: 656037, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Копылова, д. 69Г  
ИНН 2222837636 КПП 2224010011  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАРОВЫХ КОТЛОВ Е-1,0-0,9 (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО, ГАЗ, ЖИДКОЕ ТОПЛИВО)

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв.№. дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата