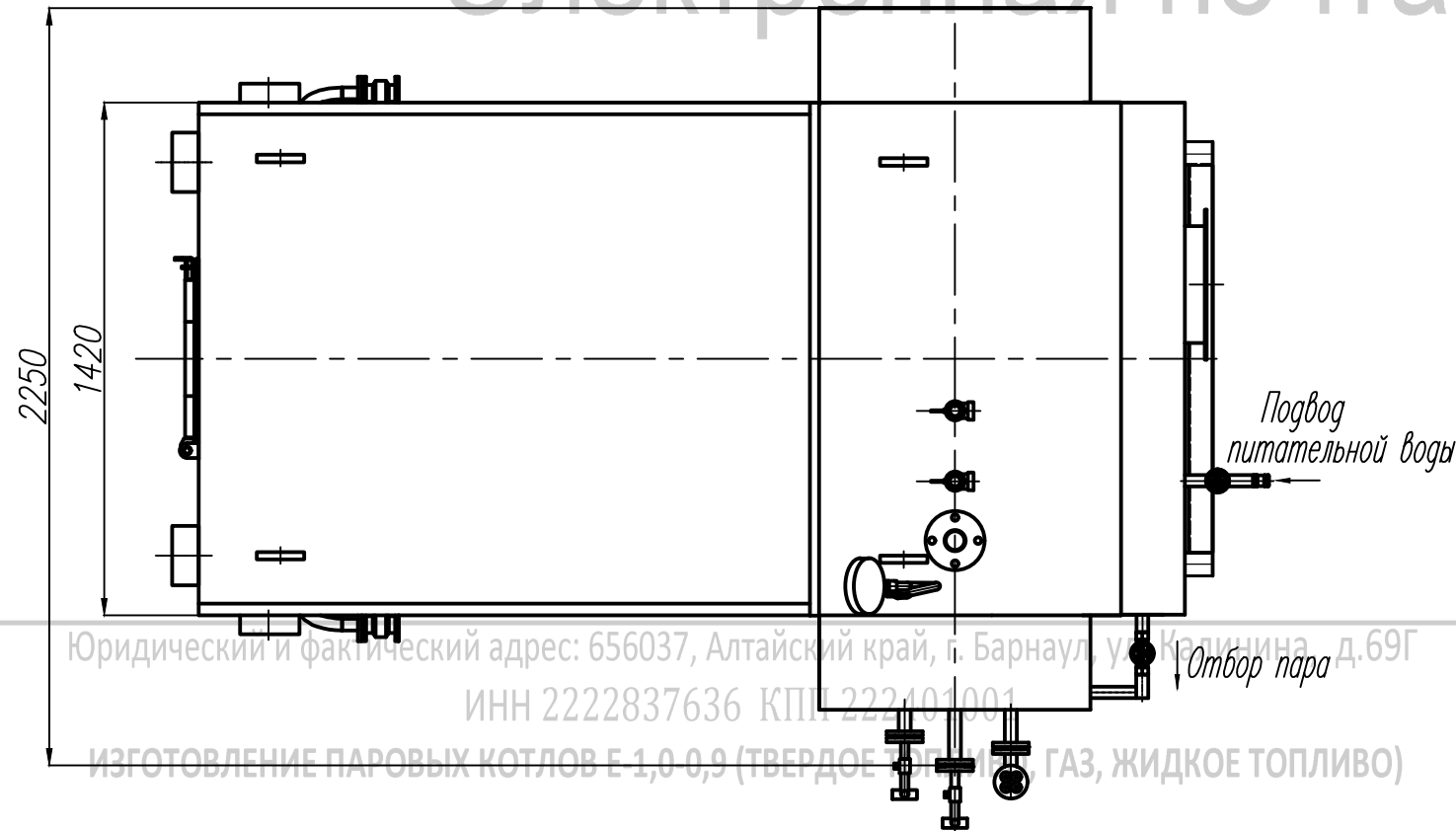
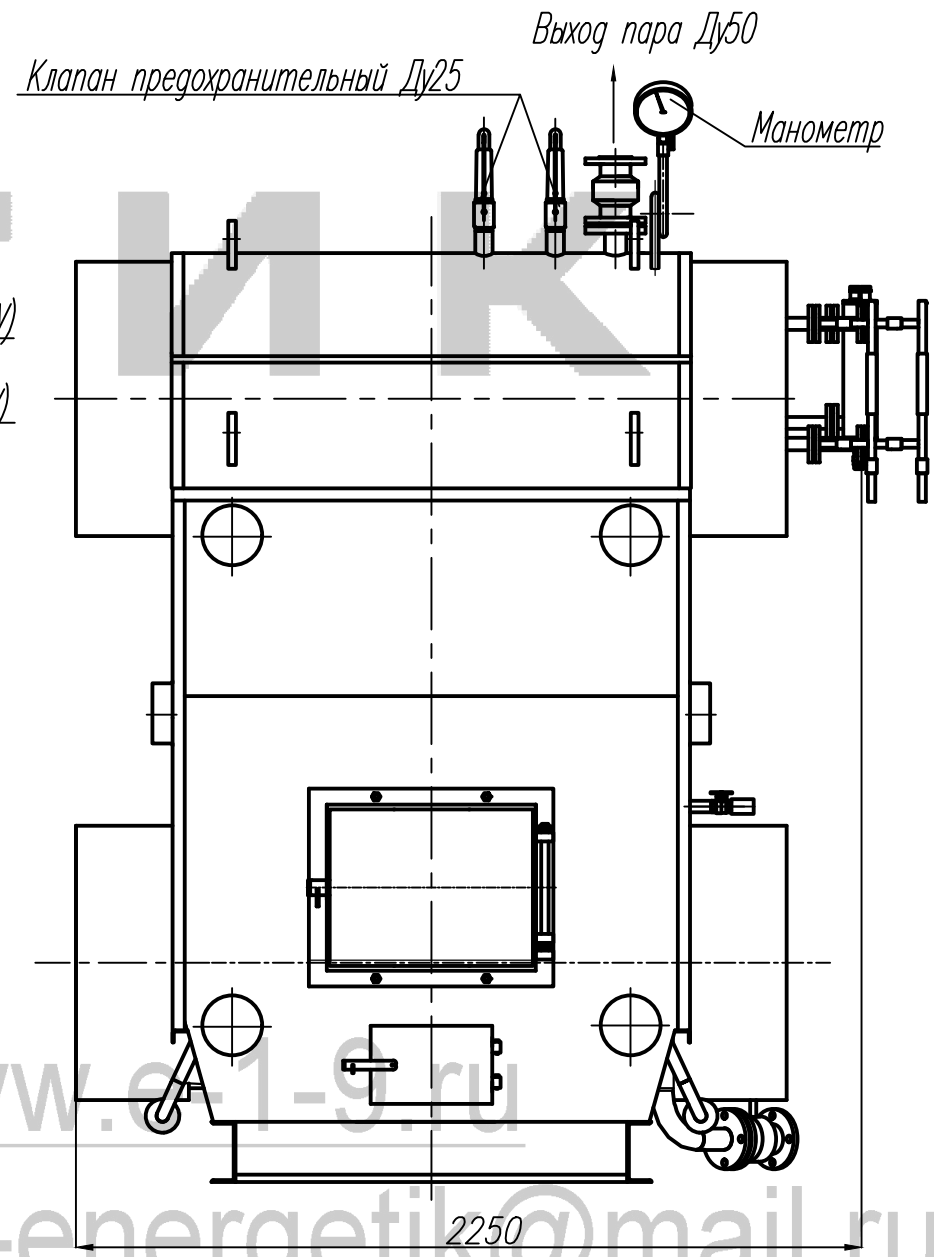
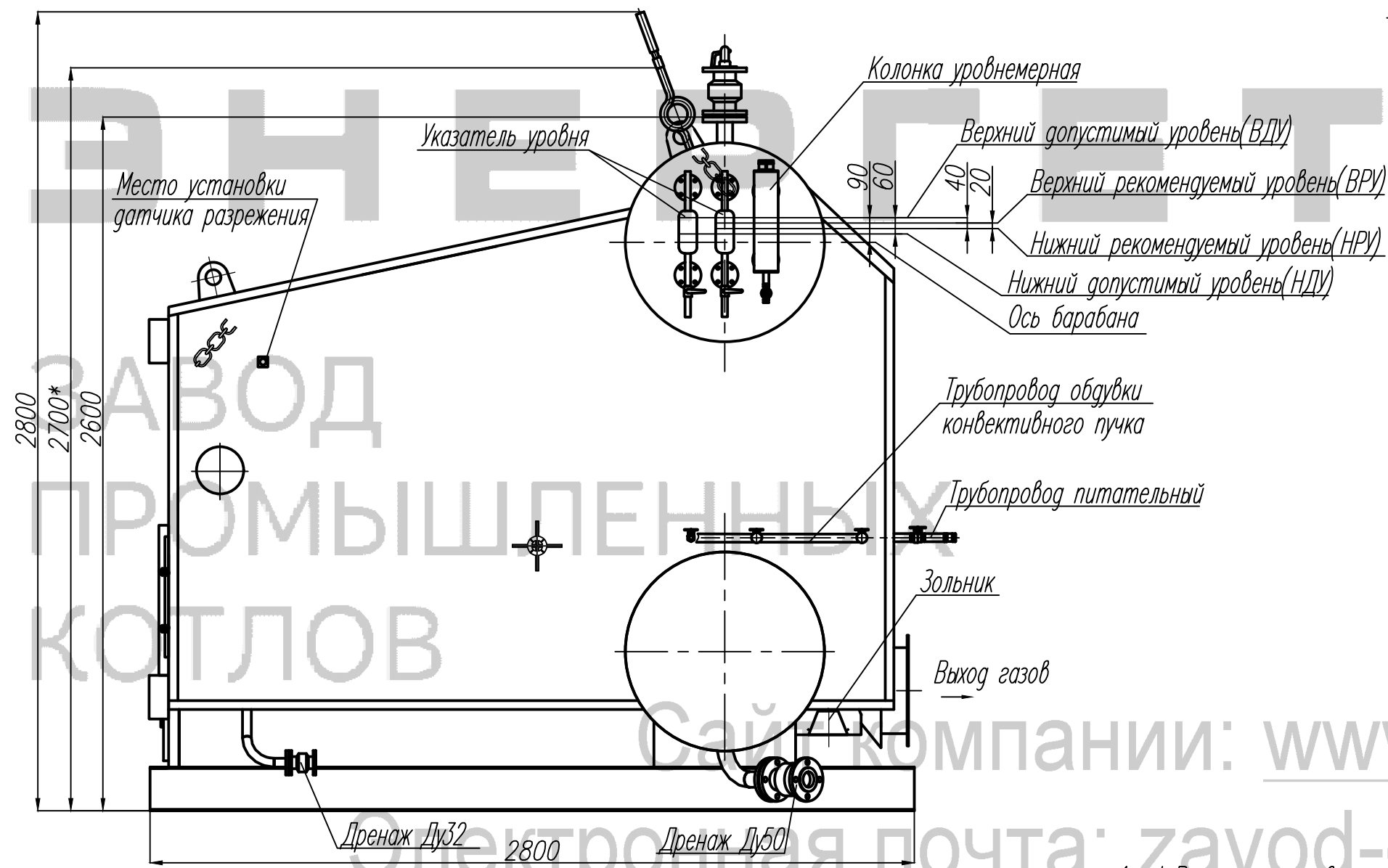


577.008.002.025 В0



- \* Размеры для справок
- Котел изготовлен согласно с ТУ 25.30.11-001-33974042-2016, ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования" и Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013)
- Нормы оценки качества сварных швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03. Все стыковые сварные соединения элементов котла работающих под давлением, подлежат ультразвуковому контролю по всей длине шва согласно РД 34.17.302-97 (ОП 501 УД-97)
- Гидравлические испытания проводить пробным давлением  $P_{пр}=1,1 \text{ МПа}$  ( $11,0 \text{ кгс/см}^2$ ) водой с температурой не ниже  $5^\circ\text{C}$  и не выше  $40^\circ\text{C}$ , время выдержки под давлением 10 мин

577.008.002.025 В0

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Тюркин	<i>[Signature]</i>	11.16г
Пров.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	11.16г
Т. контр.			
Вед. констр.			
Н. контр.			
Утв.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	11.16г

Блок котла Е-1,0-0,9Р  
на твердом топливе  
с чугунной дверкой

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	3500	1:20
Лист 1		Листов 1

**Э** ЭНЕРГЕТИК  
ЗАВОД  
ПРОМЫШЛЕННЫХ  
КОТЛОВ

Юридический и фактический адрес: 656037, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Калинина, д.69Г

ИНН 2222837636 КПП 222401001

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАРОВЫХ КОТЛОВ Е-1,0-0,9 (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО, ГАЗ, ЖИДКОЕ ТОПЛИВО)

Попр. и дата

Инв.д. субл.

Взам инв. N

Попр. и дата

Инв.д. подл.