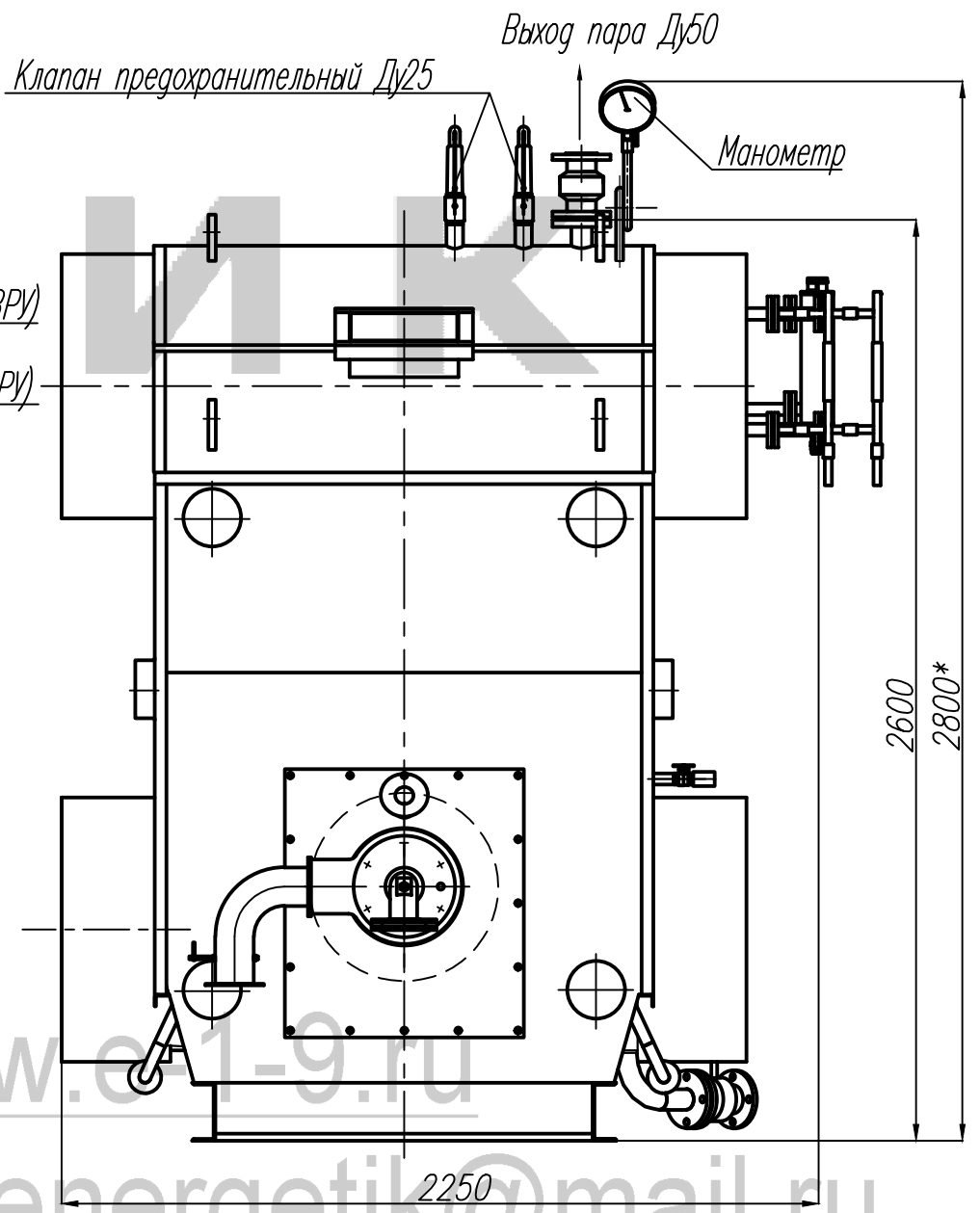
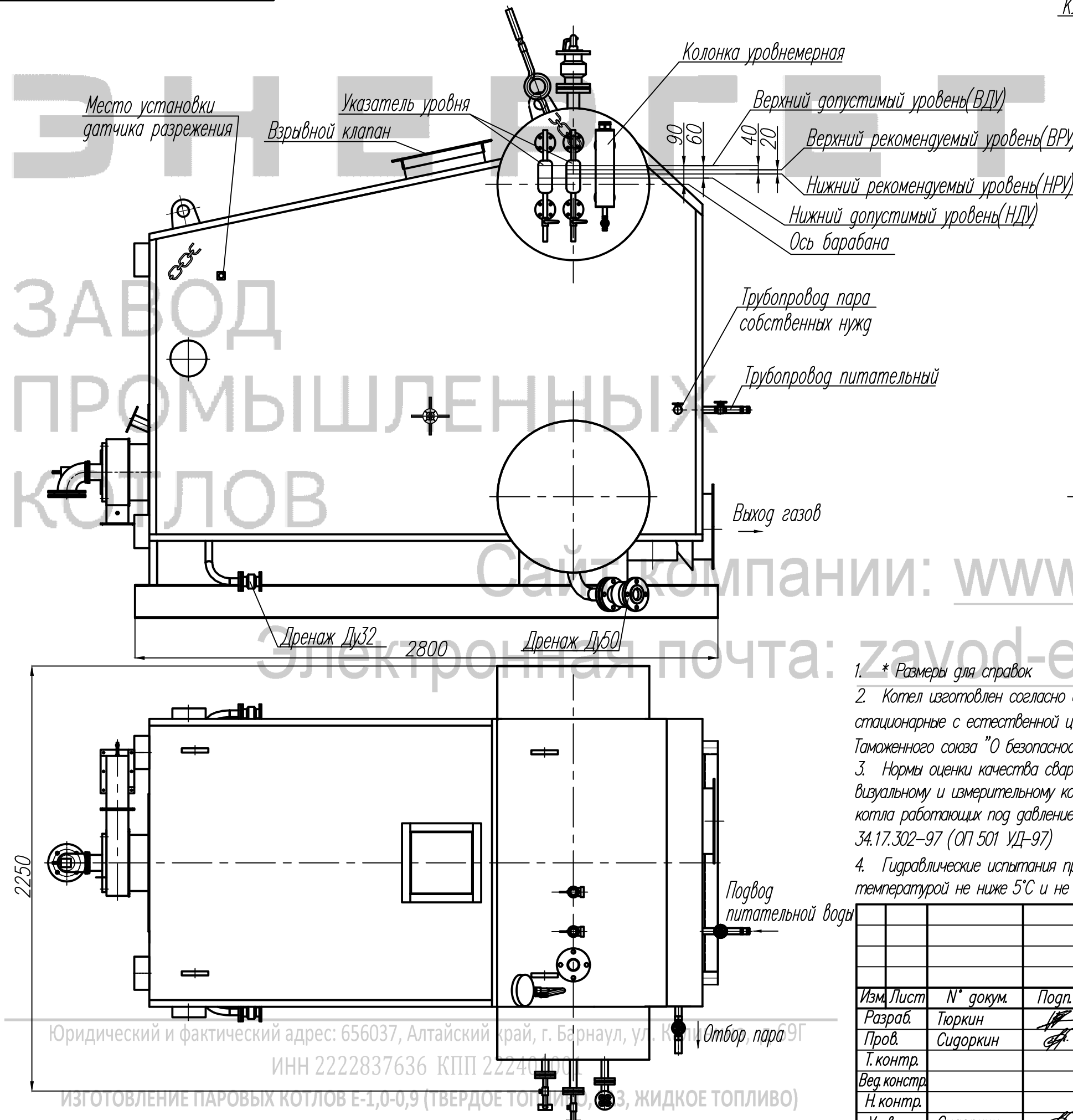


577.008.002.025-03B0



- * Размеры для справок
- Котел изготовлен согласно с ТУ 25.30.11-001-33974042-2016, ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования" и Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013)
- Нормы оценки качества сварных швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03. Все стыковые сварные соединения элементов котла работающих под давлением, подлежат ультразвуковому контролю по всей длине шва согласно РД 34.17.302-97 (ОП 501 УД-97)
- Гидравлические испытания проводить пробным давлением $P_{пр}=1,1 \text{ МПа}$ ($11,0 \text{ кгс/см}^2$) водой с температурой не ниже 5°C и не выше 40°C , время выдержки под давлением 10 мин

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв.№. дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

577.008.002.025-03B0				Лит.	Масса	Масштаб
Блок котла Е-1,0-0,9Г на газообразном топливе с горелкой Г-1,0К					3500	1:20
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 1	
Разраб.	Тюркин	<i>[Signature]</i>	11.16г			
Пров.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	11.16г			
Т. контр.						
Вед. констр.						
Н. контр.						
Утв.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>	11.16г			

Юридический и фактический адрес: 656037, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Копылова, 9Г
ИНН 2222837636 КПП 2224000000
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАРОВЫХ КОТЛОВ Е-1,0-0,9 (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО, ГАЗ, ЖИДКОЕ ТОПЛИВО)

